

Bridas verticales

Acero / Acero inoxidable, con base de montaje en horizontal

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **A**: versión con brazo en U, con dos arandelas almenadas
- Tipo **C**: versión con brazo de apriete en U, con dos arandelas almenadas y elementos de montaje de tope de apriete GN 708.1 (véase página 1625)
- Tipo **E**: con brazo de fijación sólido con retenedor del perno para soldadura

Versión en acero

- Acero endurecido superficialmente C10, cincado, pasivado azul
- Pasadores templados
- Ejes de articulación remachados (para tamaño desde 230 en adelante), acero cementado

Todas las partes en movimiento lubricado con grasa especial

Empuñadura

Alta calidad, plástico rojo resistente a aceites

Tope de apriete GN 708.1, Tipo A (véase página 1625)

- Acero, zincado
- Goma tipo dureza 85 Shore A

Versión en Acero inoxidable NI

Acero inoxidable AISI 304

Todas las partes en movimiento lubricado con grasa especial

Empuñadura

Alta calidad, plástico rojo resistente a aceites

Tope de apriete GN 708.1, Tipo A (véase página 1625)

- Acero inoxidable AISI 304
- Goma tipo dureza 85 Shore A

ACCESORIO

- Soportes para tornillos de fijación (ver página 1623)
- GN 801 Soportes para toques de apriete (para Tipo A) (véase página 1629)
- GN 809 Soportes para toques de apriete (para Tipo E) (véase página 1630)

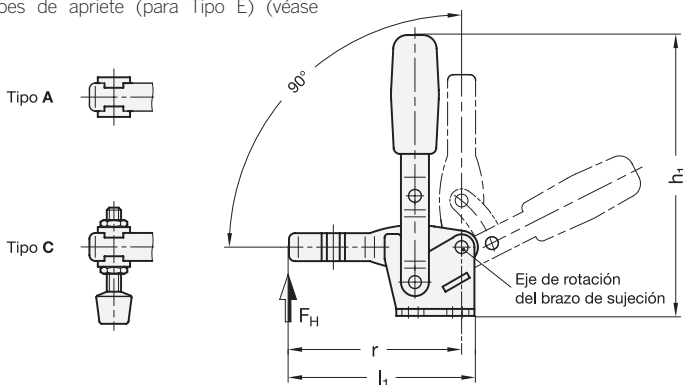


INFORMACIÓN

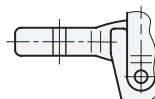
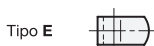
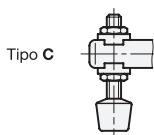
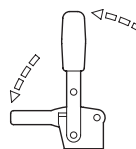
La brida de apriete vertical GN 810 trabaja según el principio de las bridas: la palanca y el brazo de apriete se mueven en la misma dirección. En la posición de apriete la palanca de accionamiento está en posición vertical.

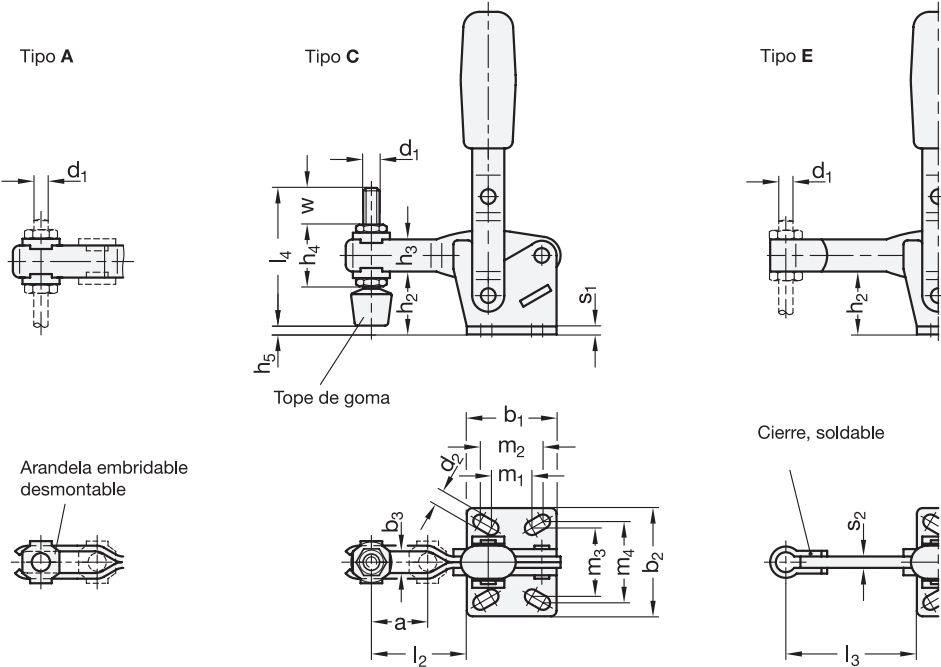
Las bridas de apriete de accionamiento vertical con brazo en U, con dos arandelas almenadas (Tipo A) pueden montar tornillos de apriete específicos para la aplicación. También se incluye un eje de apriete con punta de neopreno para el Tipo C. La versión Tipo E se puede usar soldando el soporte que puede montar un elemento de fijación por apriete específico para la aplicación, o usando el brazo en combinación con GN 809 (véase página 1630) que se monta para sujetar la pieza de trabajo en su lugar.

- Información general de bridas de seguridad (véase página 1560)



Principio de funcionamiento





GN 810

Descripción	Tamaño	FH en N	a ≈	b1	b2	b3	d1	d2 ≈	h1 ≈	h2	h3	h4	h5	l1 ≈	l2 ≈	l3 máx.	l4	m1	m2	m3	m4	r ≈	s1	s2	w	⚙
GN 810-75-A	75	750	20	29	34	5.2	M 5	4.5	98	20.5	11	-	-	66.5	31.5	-	-	15	16	24	24	62.5	2	-	-	98
GN 810-130-A	130	1050	28	35	42	6.2	M 6	5.5	142	28	16	-	-	85	42	-	-	12.5	19	27	29	79.5	2.5	-	-	220
GN 810-230-A	230	2000	40	43	45	8.5	M 8	6.5	168	33.5	18	-	-	110.5	58	-	-	19	20	32	32	104	3	-	-	370
GN 810-330-A	330	2400	43	50	65	10.5	M 10	8.5	195	43	22	-	-	129	66	-	-	29	32	46	45	122	3.5	-	-	601
GN 810-430-A	430	2800	64	58	65	12.5	M 12	8.5	247	55.5	26	-	-	164	88	-	-	32	32	45	45	156	4	-	-	1060
GN 810-530-A	530	4500	90	80	95	12.5	M 12	12.5	303	84.5	32	-	-	223	125	-	-	50	51	70	70	212	7	-	-	2000
GN 810-75-C	75	750	20	29	34	5.2	M 5	4.5	98	20.5	11	19	5.5	66.5	31.5	-	45	15	16	24	24	62.5	2	-	15	100
GN 810-130-C	130	1050	28	35	42	6.2	M 6	5.5	142	28	16	25.5	11.3	85	42	-	55	12.5	19	27	29	79.5	2.5	-	17.5	230
GN 810-230-C	230	2000	40	43	45	8.5	M 8	6.5	168	33.5	18	30	9.5	110.5	58	-	68	19	20	32	32	104	3	-	20	400
GN 810-330-C	330	2400	43	50	65	10.5	M 10	8.5	195	43	22	37	15	129	66	-	77	29	32	46	45	122	3.5	-	19	600
GN 810-430-C	430	2800	64	58	65	12.5	M 12	8.5	247	55.5	26	43	23	164	88	-	100	32	32	45	45	156	4	-	33	1100
GN 810-530-C	530	4500	90	80	95	12.5	M 12	12.5	303	84.5	32	49	52	223	125	-	100	50	51	70	70	212	7	-	27	2180
GN 810-75-E	75	750	-	29	34	-	M 5	4.5	98	20.5	11	-	-	67	-	41	-	15	16	24	24	62.5	2	4	-	106
GN 810-130-E	130	1050	-	35	42	-	M 6	5.5	142	28	16	-	-	86	-	54	-	12.5	19	27	29	79.5	2.5	5	-	220
GN 810-230-E	230	2000	-	43	45	-	M 8	6.5	168	33.5	18	-	-	112	-	73	-	19	20	32	32	104	3	6	-	401
GN 810-330-E	330	2400	-	50	65	-	M 10	8.5	195	43	22	-	-	130.5	-	86	-	29	32	46	45	122	3.5	7	-	580
GN 810-430-E	430	2800	-	58	65	-	M 12	8.5	247	55.5	26	-	-	166	-	114	-	32	32	45	45	156	4	10	-	1090
GN 810-530-E	530	4500	-	80	95	-	M 12	12.5	303	84.5	32	-	-	225	-	152	-	50	51	70	70	212	7	10	-	2066

GN 810-NI

STAINLESS STEEL

Descripción	Tamaño	FH en N	a ≈	b1	b2	b3	d1	d2 ≈	h1 ≈	h2	h3	h4	h5	l1 ≈	l2 ≈	l3 máx.	l4	m1	m2	m3	m4	r ≈	s1	s2	w	⚙
GN 810-75-A-NI	75	750	20	29	34	5.2	M 5	4.5	98	20.5	11	-	-	66.5	31.5	-	-	15	16	24	24	62.5	2	-	-	92
GN 810-130-A-NI	130	1050	28	35	42	6.2	M 6	5.5	142	28	16	-	-	85	42	-	-	12.5	19	27	29	79.5	2.5	-	-	228
GN 810-230-A-NI	230	2000	40	43	45	8.5	M 8	6.5	168	33.5	18	-	-	110.5	58	-	-	19	20	32	32	104	3	-	-	379
GN 810-75-C-NI	75	750	20	29	34	5.2	M 5	4.5	98	20.5	11	19	5.5	66.5	31.5	-	45	15	16	24	24	62.5	2	-	15	92
GN 810-130-C-NI	130	1050	28	35	42	6.2	M 6	5.5	142	28	16	25.5	11.3	85	42	-	55	12.5	19	27	29	79.5	2.5	-	17.5	228
GN 810-230-C-NI	230	2000	40	43	45	8.5	M 8	6.5	168	33.5	18	30	9.5	110.5	58	-	68	19	20	32	32	104	3	-	20	390
GN 810-75-E-NI	75	750	-	29	34	-	M 5	4.5	98	20.5	11	-	-	67	-	41	-	15	16	24	24	62.5	2	4	-	100
GN 810-130-E-NI	130	1050	-	35	42	-	M 6	5.5	142	28	16	-	-	86	-	54	-	12.5	19	27	29	79.5	2.5	5	-	230
GN 810-230-E-NI	230	2000	-	43	45	-	M 8	6.5	168	33.5	18	-	-	112	-	73	-	19	20	32	32	104	3	6	-	389

